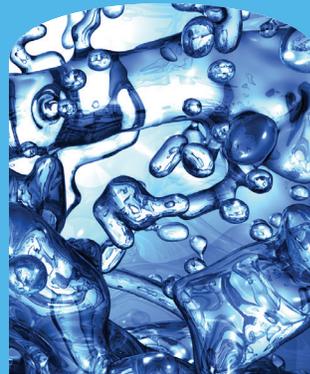


# MANEJO INTEGRAL DE AGUA



Soluciones sostenibles e  
integradas de tratamiento  
de agua



[www.rochestermidland.com](http://www.rochestermidland.com)

# Sostenibilidad

Nuestros programas de manejo de agua están diseñados para proteger y prolongar la duración del equipo al mismo tiempo que proporcionan ahorro de energía y costos mediante una transferencia de calor más eficaz. Nuestra meta es desarrollar programas sostenibles para manejar el agua concentrándonos en beneficios financieros, gestión ambiental y mejoras en la salud y productividad del lugar de trabajo.

## Soluciones Integradas

¿Por qué tratar con dos o más proveedores cuando podría colaborar con Rochester Midland? Contamos con la capacidad exclusiva de servir como proveedor único para sus requisitos de químicos especiales. Desde sanitización de plantas de alimentos hasta tratamiento de agua y limpiadores seguros para el medioambiente, brindamos una amplia e incomparable gama de programas y aplicación experta. Estudiamos su proceso completo para determinar la mejor solución.

### Química sólida – Programa sostenible para torres de enfriamiento, calderas y circuitos cerrados

Los químicos sólidos para tratamiento de agua de Rochester Midland son mezclados para garantizar que cada vez que se hace una solución las proporciones de químicos sean las mismas y se obtengan resultados uniformes. Estos inhibidores de sarro/corrosión altamente concentrados se empacan en recipientes de 1 galón fáciles de transportar.

- Al no haber peligro de derramar líquidos, ni polvos irritantes, ni olores ofensivos, ni tener que transportar tambores pesados, se reduce la exposición a los químicos de los empleados.
- Al no tener que desechar los tambores, se reduce el espacio de almacenamiento de tambores y la descarga de cáusticos en las alcantarillas.
- La reducción del costo de envío reduce el uso de agua y combustible
- Puede usarse para obtener la certificación LEED®

### Ozono – Desinfectante rápido, poderoso y sostenible

Producir ozono es económico, tiene una fuente de suministro ilimitada y su único derivado es el oxígeno. Y, puesto que se produce en las mismas instalaciones, se elimina el transporte, almacenamiento y manejo de químicos peligrosos.

El ozono tiene un factor de destrucción de bacterias y virus 3100 veces más rápido que el cloro. El ozono posee el poder de oxidación para destruir microbios resistentes que pueden sobrevivir e asalto del cloro. 1 ppm de ozono es eficaz para destruir instantáneamente quistes de *Cryptosporidium*.

En aplicaciones de aguas residuales, el ozono puede mejorar los niveles de descarga bioquímica y química de oxígeno (BOD/COD por sus siglas en inglés), sin dejar residuos químicos en el agua.

En aplicaciones de torres de enfriamiento de todos los tamaños, el ozono evita la reproducción de biopelícula y corrosión, controla los depósitos de sarro y es muy eficaz en programas para minimizar el riesgo que presenta la *Legionella*.



## Programas de agua para calderas

La meta de todos los programas de agua de calderas es mantener superficies de transferencia de calor limpias. Aparte de evitar los depósitos aislantes, el programa debe proteger los metales del sistema contra los dañinos efectos de la corrosión.

Las opciones de tratamiento de Rochester Midland incluyen programas de quelantes, todos los polímeros, fosfato o carbonato. Estas tecnologías disponibles utilizadas conjuntamente con una amplia selección de dispersantes, depuradores de oxígeno y tratamiento de las tuberías de retorno, asegurarán la operación segura y eficaz del sistema de caldera.

- Inhibidores de sarro
- Depuradores de oxígeno
- Tratamiento de tuberías de vapor
- Tratamiento de combustible
- Inhibidores de espuma
- Sistemas de alimentación y control
- Limpiadores del sistema
- Tratamiento de circuitos cerrados
- Closed Loop Treatment

## Agua de enfriamiento

Como corporación nuestro objetivo es crear programas efectivos que tengan un impacto mínimo en el medioambiente formulando nuestros programas de inhibidores del agua de enfriamiento sin metales pesados. Nuestros programas de tratamiento cumplen con reglamentos gubernamentales cada vez más estrictos. Trabajamos con usted para ayudarle con problemas de cumplimiento de las normas medioambientales.

Nuestros programas para agua de enfriamiento proporcionan superficies de transferencia de calor limpias protegiendo contra la corrosión, el sarro y la contaminación biológica. Nuestras opciones de tratamiento incluyen programas totalmente orgánicos de inhibición de fosfato estabilizado, fosfato y molibdato utilizados conjuntamente con una amplia selección de programas de biocidas para garantizar una operación eficiente de los sistemas de enfriamiento.

- Inhibidores de sarro y corrosión
- Biocidas – Oxidantes y no oxidantes
- Inhibidores de espuma
- Sistemas de alimentación y control
- Limpiadores del sistema
- Sistema de oxidación avanzado
- Manejo y control de riesgo de Legionella

## Aguas residuales

Los reglamentos medioambientales y la preocupación pública por los problemas del medio ambiente aumentan. Como operador de una planta de tratamiento de aguas residuales con frecuencia tiene más responsabilidades.

Descarga cero, reciclado de agua, cumplimiento de las normas medioambientales, reducción de recargos, eliminación de la demanda bioquímica y química de oxígeno y mantecas, aceites y grasas (BOD, COD y FOG respectivamente por sus siglas en inglés), eliminación de olores, separación de aceites... son solo algunos problemas a los que se enfrentan actualmente los sectores de industria y manufactura.

En Rochester Midland somos expertos en casi todo tipo de producción y manufactura. Nuestros representantes asesores trabajarán en sus instalaciones, con su personal, para desarrollar un programa centrado en lograr sus metas medioambientales, reduciendo sus costos de operación y manteniéndole en conformidad con las normas.

- Coagulantes
- Floculantes
- Inhibidores de espuma
- Bioaumentación
- Control de olores
- Sistemas de aplicación de químicos



# La Diferencia de RMC

## Evaluar y estudiar

Realizaremos un extenso estudio y evaluaremos las condiciones actuales.

## Proyectar y diseñar un programa

Diseñamos un programa de manejo de agua a la medida de su sistema, incluyendo productos químicos, dosificación, técnicas de alimentación y estándares de operación que incluyen puntos de referencia para medir el éxito y la cronología de todos los segmentos del programa.

## Implementar la solución

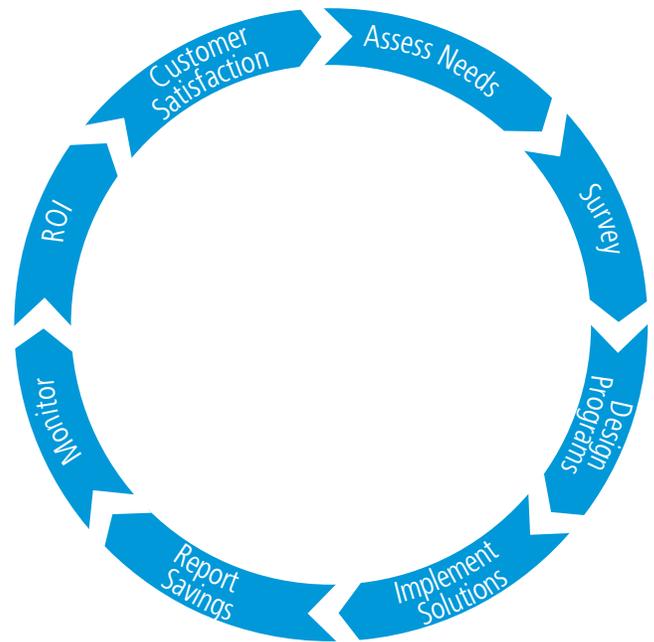
Entrenamiento de su equipo para introducir el plan de tratamiento.

## Control

Nuestros especialistas técnicos trabajan con su personal de operaciones para garantizar que se mantengan los límites apropiados de control y parámetros de operación. El retorno proyectado en la inversión (ROI) se compara con los resultados reales para documentar los ahorros.

## Salud y seguridad medioambiental

Hay disponibles Hojas de Datos de Seguridad de Materiales en Internet en [www.rochestermidland.com](http://www.rochestermidland.com), en inglés y español, a las que se puede tener acceso 24 horas al día, siete días a la semana. Rochester Midland proporciona entrenamiento en las instalaciones del cliente en el manejo seguro de sus productos. Las fórmulas de los productos cumplen con los requisitos de descarga de la FDA, agua potable y medioambiente. Hay cartas de garantía disponibles a solicitud.



**Llame hoy para concertar un estudio y evaluación de sus condiciones actuales 1.800.238.4349**

### Rochester Midland Corporation

Sede Mundial  
155 Paragon Drive  
Rochester, NY 14624, USA  
Oficina 585.336.2200  
Fax 585.336.2357

### Rochester Midland Limited

5353 John Lucas Drive  
Suite 103  
Oficina 905.847.3000  
Fax 905.847.1675

### Rochester Midland Corporation (UK)

Unit 24 Nine Mile Point  
Industrial Estate  
Cwmfelinfach, Gwent  
Wales, UK NP11 7HZ  
Oficina 01495 200005  
Fax 0700 393 7990