



La solución sostenible para torres de enfriamiento, calderas y circuitos cerrados.



SolidGuard™

Programa de tratamiento

Programas de tratamiento del agua con productos químicos sólidos

Soluciones más sostenibles para torres de enfriamiento, calderas y circuitos cerrados.

El programa de tratamiento del agua SolidGuard™ de RMC es una alternativa innovadora y efectiva a los líquidos tradicionales para el tratamiento del agua, que le permitirá obtener mejores resultados. Estos productos de alta concentración se envasan en recipientes de 1 galón (3.78 litros) y discos de 6" (15.24 cm) con unidades de disolución complementarias.

- No hay derrames, irritación, malos olores ni bidones, y se reduce la exposición de los empleados a los productos químicos.
- No hay bidones que se deban desechar ni enjuagar; se reducen los requisitos de espacio y se reducen los residuos cáusticos que se vierten al alcantarillado.
- Se reducen los costos de envío, y el consumo de agua y combustible. Se ahorran 2.6 galones (9.84 litros) de combustible en comparación con el bidón de 55 galones (208 litros).
- Ventajas para una posible certificación LEED®.
- Fácil de usar.

En los casos en que la superficie o el espacio de almacenamiento es escaso, el tamaño compacto de los productos químicos sólidos de tratamiento de RMC le permitirán preservar dicho espacio y darle un mejor uso.

Los productos químicos sólidos de RMC se utilizan a nivel mundial en sistemas comerciales, institucionales e industriales para mantener la eficiencia de los equipos y reducir los peligros biológicos. La tecnología los productos sólidos ofrece mejores condiciones de salud y seguridad, lo que aumenta la sostenibilidad.



Está comprobado que los productos químicos sólidos de tratamiento de RMC brindan un control efectivo de depósitos y corrosión, lo que permite ahorrar combustible y energía.

- 4 galones (15 litros) de RMC Productos químicos de tratamiento sólido equivalen a un barril de 55 galones (208 litros) de tratamiento químico líquido. Use lo que se necesite, cuando se necesite, sin posibilidad de derrame de líquido o separación de componentes. No se necesita equipo de mezcla.

Alimentador Ultra M



Los productos químicos sólidos son sostenibles



Personas

- No hay líquidos que se puedan derramar, lo que reduce la posibilidad de que se produzcan resbalones y caídas.
- No hay polvos que puedan producir irritación.
- No hay olores desagradables.
- Productos de bajo contenido cáustico, poco polvo y escaso olor, lo que reduce el riesgo de exposición a los productos químicos.
- Productos más seguros, livianos, fáciles de cargar y ergonómicos, lo que reduce el riesgo de que se produzcan lesiones.
- Sala mecánica más prolija, limpia y segura.



Planeta

- Reducción del 50 al 90 % en el peso de envío.
- La reducción del peso permite disminuir el consumo de combustible y las emisiones de CO₂ en la misma proporción.
- Se reduce el consumo de agua, ya que se utiliza la cantidad necesaria en el momento preciso.
- Los envases son totalmente reciclables.
- Los desechos son menos peligrosos.
- No es necesario enjuagar tres veces los bidones o contenedores.
- Los alimentadores se fabrican con material reciclado.



Provecho económico

- La reducción del peso permite disminuir los costos de envío en la misma proporción.
- Se elimina el costo de desecho de bidones.
- Se libera espacio de superficie.
- Se puede utilizar para cumplir con los requisitos de la certificación LEED® en cuanto a innovación, diseño, manejo de residuos sólidos y compra sostenible.
- Se reducen los depósitos de sarro, lo que permite una mejor transferencia del calor y reducir el consumo de combustible.
- El control más eficiente de la corrosión prolonga la vida útil de los equipos.


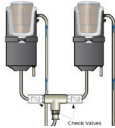


¿Cuáles son los siguientes pasos?

El impacto del programa de tratamiento con productos químicos sólidos se puede medir en dólares, ya que permite ahorrar tiempo (mano de obra), costos de envío y costos de inventario.

Para determinar si los programas de RMC pueden mejorar el funcionamiento de sus instalaciones, realizaremos una inspección del sistema. Un representante de Rochester Midland Corporation trabajará con usted para diseñar y personalizar un programa de tratamiento con productos químicos sólidos que cubra sus necesidades específicas. Ofrecemos los mejores productos químicos sólidos, disolventes de productos, bombas y sistemas de control, que ayudan a mantener la eficiencia de la transferencia del calor de sus calderas, sistemas de enfriamiento y circuitos cerrados.

Un programa para todos los tamaños.

Modelo de dispositivo de disolución de SolidGuard	Torre de enfriamiento	Caldera
Alimentador Ultra M 	<200 toneladas de enfriamiento* Tasa de recirculación <600 (galones estadounidenses por minuto, USGPM [2271 litros por minuto])* Purga <2.25 (galones estadounidenses por minuto, USGPM [8.5 litros por minuto])**	Caldera de <200 caballos de fuerza <6900 libras (3129 kg) de vapor por hora
Alimentadores Ultra M Kit de acoplamiento Plus 	>200 toneladas de enfriamiento*	Caldera de >200 caballos de fuerza

* Los valores son rangos previstos. Se puede manejar una capacidad adicional por modelo según las condiciones operativas, como los ciclos de funcionamiento, la carga real y la calidad del agua. Pueden necesitarse varios disolventes.

** Estimativo de los 3 ciclos de concentración, Delta T de 10 °F (12 °C).



Llámenos hoy al 800.762.4448
o visite www.rochestermidland.com

